東京都立中野工業高等学校

				1					
科目	名		機械実習	単位数	4	担 各種機械:			
				1		当 浦和信行			
対象	ミクラ	ス	3 年 A組			者 鋳造:			
教科			機械実習1・機械実習2			名 星野泰之			
	r 目 材等			2 (关软团/版/		レーザー・材料実験:			
田149		•				高城友生			
科目	の目	標	1. 工作機械による加工	工作機械による加工方法を学習する。					
	тур	121	2. 金属材料の特性を学						
			3. 鋳造による加工方法を						
			4. 数値制御工作機械の		辺得する				
			4.			のベフトなり比小寺外上的座が右げ小			
学	日	時間	単元		力宏	備老 (紹音占かり)			
	4	8		オリエンテーショ	ョン	各班でローテーションし全て			
						の実習項目を行う。			
	5								
1		1 2	1班 各種機械	工作機械によるカ	叩工方法	・工作機械の安全作業に留意す			
	6					る。			
学	0								
		1 2				・工作物の寸法精度を高める。			
期	7								
						16米の中央・19671 ウンヤ			
	9	1 6	2班 鋳造	鋳造についての心	心構え・安全に	こついて ・金属の流動性と鋳込みの際の			
				鋳造工具類の使用	月法	安全作業の理解			
	1			鋳物砂の管理と釒	寿型の製作の	基礎			
2	0	1 6				・鋳型製作の順序と方法			
	1	!							
学	1								
		1 6							
期	1		オリンピックパラリンピック教育	オリンヒ゜ックハ゜ラリンヒ	: [°] ック教育				
	2	1.0	3班 レーザー	₩ 估出(公) 〒 1/- ₩ -	量の提供しつ	°ロガニ。館出わずロガニリナルフ			
	1	1 6	,		拠の探作と プ	プログラ・簡単なプログラムを作る ***は世界ではおよって会話場			
3			• 材料実験	ミング		・数値制御工作機械を安全に操			
27.4	2				V Tale	作する。 。 (を表 20 円 7 / 1/4/4 1) */ / 1 * 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1 / 1			
学		1 6				『一衝撃・汎用工作機械と数値制御工作			
	3			試験機、硬さ試験	Ú 八大 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)	機械との違いを実感する。			
期						・各種試験機の取扱と金属の特			
		0				M+ 介 III 477			

合計 14 0 時間

評価の	レポートなどの提出状況、実習への参加度合い、実習態度等を 総合的に見て評価を行う。
観点・方法	実習への取り組みや積極的な質問などいかに努力し、積極的に取り組んでいるかも評価の一

東京都立中野工業高等学校

科目名	電子機械実習	単位数	4	担	CAD:
		1 1		当	佐藤優治
対象クラス	3 年 B組				電気:
教科書	機械実習1・機械実習2 (実教	出版)		名	青柳信広
副教材等					レーザー・ロボドリル
m14X11 11					北爪武幸

科目の目標 1. 電気の基礎や特性、測定方法について習得する。
2. CAD について学ぶ。
3. 数値制御工作機械の基礎と安全作業を習得する。
4. オリンピック・パラリンピック教育を推進し自らのベストを目指す意欲と態度を育成する。

尝	日	時間	単元	内容	備老 (留音占かり)
	4	8		オリエンテーション	各班でローテーションし全て
					の実習項目を行う。
	5				
1		1 2	1班 CAD	二次元・三次元CAD	・コンピュータを利用した設
					計・製図。二次元・三次元CA
学	6				Dによる図面作成
1		1 2			10 年 3 四面 下水
期	7	1 4			
刔					
	9	1 6	2班 電気	電気の基礎	・電気の基礎、直流と交流、論
					理回路について学ぶ。
	1				
2	0	1 6			・回路計(テスタ)の取扱い。
	_				——————————————————————————————————————
学	1				
—	1	1 6			
11- 0	1	1 0			
期	2				
	1	1 6	3班 レーザー	数値制御工作機械の操作とプログラ	簡単なプログラムを作る。
3			・ロボドリル	ミング	
	2				・数値制御工作機械を安全に操
学		1 6			作する。
		-			/ - 0
期	3				・汎用工作機械と数値制御工作
291		0			地出しの書いた安良より

評価の	レポートなどの提出状況、実習への参加度合い、実習態度等を 総合的に見て評価を行う。
	実習への取り組みや積極的な質問などいかに努力し、積極的に取り組んでいるかも評価の一

東京都立中野工業高等学校

科目名	電子機械(選択)	単位数 2	担	北爪武幸
			当	
対象クラス	3年A組(機械系)		者	
教科書	電子機械(実教出版)		名	
副教材等				

科目の目標 1.メカニックとエレクトロニクスが融合しての意義や利点について習得させる。 2.電子機械に組み込まれた電子部品、コンピュータの原理と働きについて習得させる。 3. オリンピック・パラリンピック教育を推進し自らのベストを目指す意欲と態度を育成する

学期	月	時間	単元	内容	備考(留意点など)
	4		電子機械	● 電子機械の概要	○ メカトロニクスの意義を
		5		● カメラ、工作機械の例	理解させる。
				● 工場の自動化	○ 電子機械の概要を理解さ
1	5			● 生産ラインにおける電子機械	せる。
		8			
学	6				
			センサの基礎	● センサとは	○ センサの基礎を理解させ
期	7	8		● 身近なセンサ	る。
	•				
	9	8	アクチュエータの基礎	● アクチュエータとは	○ アクチュエータの基礎を
				● 身近なアクチュエータ	理解させる。
	10			● アクチュエータの種類	
2		7		● 駆動素子とその回路	
-	11				
学			シーケンス制御の基礎	● 制御の基礎	○ シーケンス制御の基礎を
	12	6		● シーケンス制御の基礎	理解させる。
期	14			● プログラマブルコントローラ	
		5			
	1	7	制御プログラム	● プログラム言語	○ プログラムの基礎を理解
3				● C 言語	させる。
•	2				○ C 言語の基本的な流れを
学	2	7			理解させる。
	3				

合計 70 時間

評価の	提出物、	授業態度、	定期考査の結果を総合的に判断し評価する。
観点・方法			

平成31年度 年間授業計画

東京都立中野工業高等学校

科目名	機械工作	単位数 2	担	星野 泰之	
			当		- 1
対象クラス	3年A組(機械系)		者		
教科書	機械工作1(実教出版)		名		- 1
副教材等	機械工作2(実教出版)				

科目の目標	1.非金属材料について種類、特徴を理解させる。
	2.工作機械の原理や切削理論や加工工程を習得させる。
	3.測定器具や砥石での切削について理解させる。
	4. オリンピック・パラリンピック教育を推進し自らのベストを目指す意欲と態度を育成す

学期	月	時間	単元	内容	備考 (留意点など)
	4		• 非鉄金属	● 高分子材料の概要	○ プラスチック材料の特徴
		8		● プラスチックの種類	を理解させる。
				● プラスチックの成形法	○ 機械的特性を理解させる。
1	5				○ 鋳造全般の理解と各種鋳
		6			造法についての理解を深め
学	6				る。
			• 鋳造	● 鋳造のあらまし	
期	7	8		● 砂型鋳造法	
	(● 金属の溶解	
	9	1 0	・溶接	● 溶接のあらまし	○ 溶接の原理と各種溶接法
				● ガス溶接	について理解させる。
	10			● アーク溶接	○ 塑性加工概念と身近な製
2		1 0		● その他ガス溶接	品の加工を理解させる。
	11			● 抵抗溶接	
学	11		• 塑性加工	● その他溶接法	
	10	8		● 塑性加工のあらまし	
期	12			● 鍛造の特徴	
			・オリンピックパラリ	● 鍛造の種類	
	1	8	・工業計測と計測用機器	● 測定工具の測定法	○ 回転数の公式を理解させ
3			・切削工具と切削条件	● 切削速度の求め方	る。
	2			● 切削の原理	○ 切削の原理をを理解させ
]			

学	3				る。			
<u> </u>								

合計70時間

評価の	提出物、	授業態度、	定期考査の結果を総合的に判断し評価する。
観点・方法			

平成31年度 年間授業計画

東京都立中野工業高等学校

科目名	機械製図	単位数	3	担	星野泰之
対象クラス	3年A組			当	
教科書副教材等	機械製図(実教出版)			者名	浦和信行

科目の目標

- 1. 1・2年生の基礎の上に機械要素の部品図、組み立て図の製図法を習得させる。
- 2. オリンピック・パラリンピック教育を推進し自らのベストを目指す意欲と態度を育成す

学期	月	時間	単元	内容	備考 (留意点など)
	4	9	ねじ製図	ねじの基本ねじの図示ねじの表し方	○ ねじの基本、ねじの図示、 ねじの表し方、ねじ部の寸法 記入を理解する。
1	5	1 2		ねじ部の寸法記入ボルトの種類六角ボルト・六角ナットの呼び方	
学期	6	1 2			方を理解する。 ○ ねじ製図を練習し、ねじ製 図に慣れる。
	7	1 2			
	9	1 2	軸と軸受の製図	軸、キー、キー溝の基本と規格軸の断面図示軸受の基本	○ 軸、キー、キー溝の基本と 規格、軸の断面図示、軸受の 基本を理解する。
2	1 0	1 2		すべり軸受の基本と規格転がり軸受の基本と規格軸と軸受の製図の練習	○ 軸受の基本、すべり軸受の 基本と規格、転がり軸受の基 本と規格を理解する。
学期	1 1	1 2	オリンピック・パラリ		○ 軸と軸受の製図を練習し、 軸と軸受の製図に慣れる。
	1 2	1 2	ンピック教育を実施	オリンピックパラリンピック教育	
3	1	9	歯車製図	● 歯車の基本● 歯車の図示● 歯車の要目標	○ 歯車の基本、歯車の図示、 歯車の要目標を理解する。○ 平歯車の基礎を理解する。
学	2			● 平歯車の基礎● 歯車製図の練習	○ 歯車製図の練習を練習し、 歯車製図に慣れる。

1 9	
期 3 1 2	

合計105時間

評価の	提出物、授業態	度、図面作成の優劣等を総合的に評価する。	
観点・方法			

平成31年度 年間授業計画

東京都立中野工業高等学校

科目名	生産システム技術	単位数	2	担	青柳信広
対象クラス	3年B組			当	
				者	
教科書	実教出版「生産システム技術」			名	
副教材等					

科目の目標

- 1. 生産システムに関する知識と技術を習得させる。
- 2. 習得した知識と技術を実際に活用できるようにする。
- 3. オリンピック・パラリンピック教育を推進し自らのベストを目指す意欲と態度を育成す

学期	月	時間	単元	内容	備考 (留意点など)
	4	6	4章:電子回路		
			1. 半導体	● 半導体の抵抗率による区分	○ 生徒に具体的イメージを与え
			2. ダイオード	● ダイオードの原理	る上で、VTR などを用意し、視覚
1	5	8	3. トランジスタ	● トランジスタの種類	に訴えた指導が肝要である
学	6	8			
期	7	2			
	9	8	4. 電源回路	● 変圧回路・整流回路・平滑回路・電圧	
			5. 集積回路	安定化回路	○ 生徒に具体的イメージを与え
	10	8		● 基本的な論理回路	る上で、VTR などを用意し、視覚に
2					訴えた指導が肝要である
	11	8			
学	11				

期	12	4	5章:計測技術と制御技術 1.計測の基礎と制御機器 2.制御の基礎 3.コンピュータ制御	各種計測機器の取り扱いセンサの種類、原理、応用例シーケンス制御、フィードバック制御	
	1	8	生産管理		
3			1. 生産のあらまし	● 生産のしくみと生産管理の手法	○ 生徒に具体的イメージを与え
	2	2	2. 生産管理		る上で、VTR などを用意し、視覚
学	3				に訴えた指導が肝要である

合計70時間

評価の	提出物、	授業態度、	定期考査の結果を総合的に判断し評価する。
観点・方法			

平成31年度 年間授業計画

東京都立中野工業高等学校

科目名	電子機械	単位数	3	担	高城友生
				当	
対象クラス	3 年 B 組(電子機械系)			者	
教科書	電子機械(実教出版)			名	
副教材等					

科目の目標 1.メカニックとエレクトロニクスが融合しての意義や利点について習得させる。
2.電子機械に組み込まれた電子部品、コンピュータの原理と働きについて習得させる。
3.電子機械に組み込まれた機械部品、機械要素の働きについて習得させる。
4. オリンピック・パラリンピック教育を推進し自らのベストを目指す音欲と能度を育成する

学期	月	時間	単元	内容	備考 (留意点など)
	4		電子機械	● 電子機械の概要	○ メカトロニクスの意義を
		8		● カメラ、工作機械の例	理解させる。
				● 工場の自動化	○ 電子機械の概要を理解さ
1	5			● 生産ラインにおける電子機械	せる。
		1 0			○ 基本的な機械要素を理解
学	6				させる。
			基本的な機械要素	● 機械要素	
期	7	1 4		● 締結要素	
	'			● 軸・軸関連要素	
	9	1 2	基本的な機構	● 歯車機構	○ 電子機械が実際の仕事を
				● 巻掛け伝動機構	する部分についての機構、部

2	10	1 2		リンク機構カム機構	品について理解させる。 ○ センサ、アクチュエータの
学	11			● ねじを利用した送り機構	基礎を理解させる。
期	12	12	センサの基礎	● センサとは● 身近なセンサ	
		1 0	アクチュエータの基礎	● アクチュエータとは	
	1	1 4	制御プログラム	プログラム言語	○ プログラムの基礎を理解
3				● C 言語	させる。
	2				○ C 言語の基本的な流れを
学		٦.			理解させる。

合計 105 時間

評価の	提出物、	授業態度、	定期考査の結果を総合的に判断し評価する。
観点・方法			

平成31年度 年間授業計画

東京都立中野工業高等学校

科目名	電子機械製図(選択)	単位数	2	担	竹内 篤
対象クラス	3年B組			当	
教科書副教材等	実教出版 機械製図 実教出版 機械設計1、機械設計2			者名	

科目の目標

- ・機械要素製図の基礎力の向上を図る。
- ・設計製図の基礎を習得する。
- オリンピック・パラリンピック教育を推進し自らのベストを目指す意欲と態度を育成する。

学期	月	時間	単元	内容	備考 (留意点など)
	4	5		平歯車の図面作成	歯車の種類・名称等を併せて 理解する。
1	5	8	歯車製図の基礎 ・寸法記入の原則と留意	すぐばかさ歯車の図面作成	歯車の計算方法の基礎と記 号、書き方を理解させる。
学期	6	8	事項	歯車取り付け軸の図面作成	縮尺図の書き方を理解させる。
	7	5	・公差・表面性状の表示方法		軸受けと関連づけて学習する。
2	9	8	簡単な器具・機械の設計	豆ジャッキの設計	2年次に機械設計で学習した内

学		7	製図		容を応用し、豆ジャッキの設計
期	10	· 		豆ジャッキの製作図作成	計算をおこなう。
	11	6	佐、佐州ゼエ・バルデ	わドはカ形工形会の初日回、知古	作成した設計書が適切な設計
			管・管継ぎ手・バルブ	ねじ込み形玉形弁の部品図・組立 図の作成	個になつくいるか与祭する。
	12	5			自分で設計した豆ジャッキの 製作図を作成する。
			オリンピックパラリンピック教育 を実施	オリンピックパラリンピック教育	
3	1	7	笠、笠州ゼエ、バルデ	わいコカ形工形台の初日回 如子	如日回认如去回の間古歴之本
学	2	7	管・管継ぎ手・バルブ	ねじ込み形玉形弁の部品図・組立 図の作成	部品図と組立図の関連性を考慮しながら、製図の応用力を身につける。
期	3	4			
年間授業	時数	70)		

トレースの作品、設計書の内容、設計製図作品、取り組み姿勢等により総合的に評価を行なう。

評価の

観点・方法

東京都立中野工業高等学校

科目名	課題研究	単位数	3	担	青柳信広
				当	佐藤優治
対象クラス	 3 年 A組 B組 合同 計6	班 編成		者	城本和也
				名	高城友生
副教材等					竹内篤
田秋何 寸					星野泰之

科目の目標 1. 生徒が自ら希望する項目を選んで、授業を能動的に取り組む態度を育てる。 2. 一年間の授業の中で、将来に生かせる知識・技術を習得する。 3. オリンピック・パラリンピック教育を推進し自らのベストを目指す意欲と態度を育成す

<u>学</u>日時間 単元 内窓 備老(留音占たど)

	4	9			オリエンテーション 班分け	年度の初めにテーマ分けをし、
						研究テーマを決める。テーマご
	5					とに年通で授業を行なう。
1	υ	1 2				
		1 2	テーマ 1	機械工作	 手仕上げや工作機械などの作業を中	
学	6		, , ,	実技編	心に作品作りを目指す。	
Ţ		1 2		大汉州	CACIPILITY & LISE 7 .	
期	7	1 2				
79 1			0	TD エリ の 集リル	MENT - 1 7 4 14 0 FM - 2 10 4 4- 5	
	9	1 2			歯車やリンク、カム、または「からく	年度の初めにテーマ分けをし、
			テーマ3	機構学	り」など機械要素の組み合わせによる	研究テーマを決める。テーマご
	1 0				メカニズムについて学ぶ。CAD・レ	とに年通で授業を行なう。
2		1 2			ーザ加工機を使って模型の制作を目	
	1 1				指す	
学	1 1					
		1 2	テーマ4	電子工作	前半はキットを組み立てて、いつくか	
期	1 2				の基本的な回路の仕組みを学ぶ。後半	
					は電子回路の設計・製作を目指す。	
	1	9	テーマ 5	校内整備	学校内の物品等の修理・製作を目指す	年度の初めにテーマ分けをし、
3						研究テーマを決める。テーマご
	2					とに年通で授業を行なう。
学		1 2	テーマ 6	ものづくり	工作機械や溶接機を使って、人のため	
1				•	になる作品をづくりを目指す	
期	3					
		0				

合計 105 時間

評価の	課題やノートやプリントなどの提出状況、実習への参加度合い、実習態度等を 総合的
観点・方法	に見て評価を行う。実習への取り組みや積極的な質問などいかに努力し、積極的に取り組ん

平成31年度 年間授業計画

東京都立中野工業高等学校

科目名	機械設計	単位数	2	担当		
対象クラス	機械類型3年 A組、B組			3年A、B組	竹内篤	
教科書 副教材等	新機械設計(実教出版)					

- 1. 機械を設計する上で最も大切な安全性や、信頼性について学ぶ。
- 2. 機械に使われる歯車の種類や用途、設計手順を学ぶ。

科目の目標

- 3. 機械全般の機械要素を中心にねじ・軸・軸受けなどの構造や用途を学ぶ。
- 4. 機械のベルト・チェーン、クラッチ・ブレーキの種類や設計の習得。
- 5. オリンピック・パラリンピック教育を推進し自らのベストを目指す意欲と態度を育成する。

学	月	時間	単元	内容	備老 (留音占かど)
			第4章 安全・環境と	●安全・安心と設計	○機械の信頼性と安全性につ
	4	6	設計	●環境に配慮した設計	いて学ぶ
					○地球環境と機械のあり方に
1	5	7		●ねじの用途	ついて学ぶ
	0	-	第5章 ねじ	●ねじの強さ	○ねじの基本と種類・用途を中
学	C	0			心に学ぶ
	6	8		●回転軸の種類	○軸の種類と強さ・剛性を学
期			第6章 軸・軸継ぎ手	●軸継ぎ手の種類	\$.
	7	4		■軸点はの揺絽	
			第8章 歯車	●歯車の種類	○回転運動を伝達する。
	9	1 1		●歯の大きさ	いろいろな要素について調べ
			回転運動の伝達	●歯車の速度伝達比	る。
2	1 0	1 0	平歯車の設計	●標準平歯車	○最も広く用いられている平
				●歯車列の減速比	歯車の基本的事項を学ぶ。
学	1 1	1 0	歯車伝動装置	●Ⅴベルト伝動	○ベルトとプーリの摩擦の力
	1 1	1 0	第9章 ベルト・	●∇ベルトとVプーリ	によって伝動する形式に平べ
期			チェーン	●ローラーチェーンとスプロケッ	ルトとVベルトがあるが、ここ
	1 2	7	オリンピック・パラリ	F	ではVベルト伝動を学ぶ。
	1	7	第 10 章 クラッチ・		○動力伝達と必要に応じて
3			ブレーキ	●クラッチの種類	動力を遮断するクラッチの
	2			●ブレーキの種類	種類・構造を学ぶ
学			クラッチ	●ハンドブレーキ	○摩擦ブレーキの分類
	3				
₩п	3 7 0 m±		ディーナ		ナ・T田・角刀・一・フ

合計70時間

評価の観点・方法 ◎授業に対する取り組み方、授業態度、定期考査の得点、小テスト、ノート提出、出席状 況、などから、総合的に評価する。

東京都立中野工業高等学校

科目名	原動機	単位数	2	担	3年A組・B組 木村 隆
対象クラス	3年 A組、B組			当	
教科書	原動機(実教出版:新訂版)			者	
副教材等				名	

科目の目標

- 1. 流体力学、熱力学の基礎学力をつける。
- 2. 上記の力学の応用機械についての基本的な原理・仕組みを理解させる。
- 3. オリンピック・パラリンピック教育を推進し自らのベストを目指す意欲と態度を育成す

学	月	時間	単元		備考 (留音点など)
	4	6	I. 流体力学の基礎と	*流体の基本的な性質	・ 流体機械の作動流体に
			流体機械	* 圧力	ついて、その諸性質を充
			1. 流体の基本的な		分に理解させる。
1	5		性質と圧力	*流体の流れ	管路の流れを例に、流
		8		*流体におけるエネルギ保存則	速・流量などの基本的事
学	6		 2. 流れとエネルギー	*エネルギ損失	項から説明し、次に流れ
ľ			ν.Ξ.γ. <u> </u>		のもつ各エネルギーを
期	7	8		*ポンプ、水車、油圧・空気圧に	
	(3. 流体機械	ついて	現在工業界で多く用い
		0		. 71 24 1 24 1	
	9	8	Ⅱ. 熱力学の基礎と熱機関	*温度と熱量	・ 内燃機関の種類を通し
			1. 熱力学の基礎	*熱エネルギと仕事	て、内燃機関の特徴を理
	10			*理想気体の状態変化	解させる。
2				*熱機関のサイクル	・ 熱機関の基礎となる熱
		8		*内燃機関の種類	力学の第1法則、第2法
学	11		2. 熱機関	*内燃機関の作動原理	則について、そのあらま
				*内燃機関の基本サイクルと	しを理解させる。
期	12	8		熱効率について	ディーゼル機関やその
					他の機関は特徴的な点
	1	8	Ⅲ 自動車と二輪自動車	*自動車の構造	・自動車の運動面からみた理
3				*自動車の性能	想の原動機特性と、変速装置
	2			*自動車の制動性能とタイヤ特性	による内燃機関の特性改善に
学				*自動車と社会生活	ついて理解させる。
		8			・自動車と環境問題に対して
期	3				意識をもたせる。

合計70時間

評価の	課題プリント・ノート・定期考査・授業参加を総合的に見て評価する。
観点・方法	毎時間の授業づくりにどのように参加しているかを重視する。