

年間授業計画 新様式例

荒川工科高等学校 令和5年度（1学年用）教科 工業科（電子）科目 工業技術基礎

教 科： 工業科（電子） 科 目： 工業技術基礎

单位数 : 3 单位

対象学年組：第 1 学年 C 組～ 組

使用教科書：（

教科 工業科（電子）

の目標：

数値データをグラフ化でき、配線図から回路に部品を取り付け配線することができる。

【知識及び技能】アプリケーションソフトの使用方法について理解している。工作実習について適切に工具等を使用し安全に作業できる。回路図からパターン図を作成できる。

【思考力、判断力、表現力等】 数値データを理論値と比較し、グラフ化することによってデータの検討ができる。配線図から読み取り配線する場所を判断できる。アプリケーションソフトを使用し、自分が伝えたいことが表現できる。

【学びに向かう力、人間性等】 すぐ聞くのではなく、プリントを読んで自分で取り組む姿勢を身に付け、自ら課題に主体的に取り組むことができる。

科目	工業技術基礎	の目標:
【知識及び技能】	【思考力、判断力、表現力等】	【学びに向かう力、人間性等】
数値データをグラフ化でき、配線図から回路に部品を取り付け配線することができる。 アブリケーションソフトの使用方法について理解している。作業実習について適切工具等を使用し安全に作業できる。回路図からバターン図を作成できる。	数値データを理論値と比較し、グラフ化することでよりテータの検討ができる。配線図から読み取り配線する場所を判断できる。アブリケーションソフトを使用し、自分が伝えたいたいことが表現できる。	すぐ聞くのではなく、プリントを読んで自分で取り組む姿勢を身に付け、自ら課題に主体的取り組むことができる。

単元の具体的な指導目標		指導項目・内容	評価規準	知	思	態	配当時数
1 学 期	ガイダンス 電気工事実習 1・2 単線図から複線図に変換できる。複線図を見ながら器具の取り付け、電線の接続が正確にできる。寸法通りに、工作物を完成できる。 コンピュータ実習 1・2 コンピュータの利用方法を理解している。ワード・Excelを利用できる。 電子工作 1・2 エッキング方法について適切に作業できる。各種工作機械を利用できる。回路図からパターン図を作成できる。半田付けを適切に作業できる。 計測実習 1・2 各種計器を適切に取り扱うことができる。数値データをグラフ化することができる。配線図から回路を配線することができる。オームの法則について理解している。	実験結果から数値データをグラフ化することができる。実験結果から理論値と比べて考察する。配線図から回路に部品を取り付け配線することができる。回路が動作しない場合は、原因を究明し解決することができる。アプリケーションソフトの使用方法について理解し、文書作成ができる。作成した文書にグラフや表、図や画像を取り込むことができる。工作実習について適切に工具等を使用し安全に作業できる。回路図からパターン図を作成できる。はんだ付けによる部品の取り付け、動作確認ができる。電気工事では、適切に工具等を使用し安全に作業できる。配線図を見ながら、施工条件に従って作業を進めることができる。点検作業でミスがあった場合、適切に対応ができる。	行動観察 レポート作成	○	○	○	27
2 学 期	コンピュータ実習 3・4 コンピュータの利用方法を理解している。ワード・Excelを利用できる。 電子工作 3・4 エッキング方法について適切に作業できる。各種工作機械を利用できる。回路図からパターン図を作成できる。半田付けを適切に作業できる。 電気工事実習 3・4 単線図から複線図に変換できる。複線図を見ながら器具の取り付け、電線の接続が正確にできる。寸法通りに、工作物を完成できる。 計測実習 3・4 各種計器を適切に取り扱うことができる。数値データをグラフ化することができる。配線図から回路を配線することができる。点検作業でミスがあった場合、適切に対応ができる。	実験結果から数値データをグラフ化することができる。実験結果から理論値と比べて考察する。配線図から回路に部品を取り付け配線することができる。回路が動作しない場合は、原因を究明し解決することができる。アプリケーションソフトの使用方法について理解し、文書作成ができる。作成した文書にグラフや表、図や画像を取り込むことができる。工作実習について適切に工具等を使用し安全に作業できる。回路図からパターン図を作成できる。はんだ付けによる部品の取り付け、動作確認ができる。電気工事では、適切に工具等を使用し安全に作業できる。配線図を見ながら、施工条件に従って作業を進めることができる。点検作業でミスがあった場合、適切に対応ができる。	行動観察 レポート作成	○	○	○	24
3 学 期	電子工作 5・6 エッキング方法について適切に作業できる。各種工作機械を利用できる。回路図からパターン図を作成できる。半田付けを適切に作業でき。各電子の名称や働きを理解できる。 電気工事実習 5・6 単線図から複線図に変換できる。複線図を見ながら器具の取り付け、電線の接続が正確にできる。寸法通りに、工作物を完成できる。 レーザー加工実習 1・2 コンピュータを利用して CAD で図面が描ける。描いた図面をレーザー加工機に出力して製品を製作する。 計測実習 5・6 各種計器を適切に取り扱うことができる。数値データをグラフ化することができる。配線図から回路を配線することができる。プリッジ、磁気について理解している。	実験結果から数値データをグラフ化することができる。実験結果から理論値と比べて考察する。各計測器の使用方法を習得する。配線図から回路に部品を取り付け配線することができる。回路が動作しない場合は、原因を究明し解決することができる。CAD の使用方法について理解し、設計図の作成ができる。作成した設計図をレーザー加工機に出入しアクリル加工ができる。工作実習について適切に工具等を使用し安全に作業できる。回路図からパターン図を作成できる。はんだ付けによる部品の取り付け、動作確認ができる。動作しない場合の原因を究明できる。電気工事では、適切に工具等を使用し安全に作業できる。配線図を見ながら、施工条件に従って作業を進めることができる。点検作業でミスがあった場合、適切に対応ができる。各器具の名称や使用方法を理解できる。	行動観察 レポート作成	○	○	○	24
4 学 期	計測実習 7 各種計器を適切に取り扱うことができる。数値データをグラフ化することができる。配線図から回路を配線することができる。プリッジ、磁気について理解している。 レーザー加工実習 3 コンピュータを利用して CAD で図面が描ける。描いた図面をレーザー加工機に出力して製品を製作する。 電子工作 7 エッキング方法について適切に作業できる。各種工作機械を利用できる。回路図からパターン図を作成できる。半田付けを適切に作業できる。各電子の名称や働きを理解できる。 電気工事実習 7 単線図から複線図に変換できる。複線図を見ながら器具の取り付け、電線の接続が正確にできる。寸法通りに、工作物を完成できる。	今まで学習してきた内容を復習し、各種計測器、各種工具、アプリケーションソフト等を使いこなすことができる。	行動観察 レポート作成	○	○	○	合計 87